SOUTH TECH®
索奥斯

www.southtech.cn

索奥斯（广东）玻璃技术股份有限公司

广东基地：广东省佛山市顺德区伦教工业区兴华中路

安徽基地：安徽省芜湖市湾沚区新芜经济开发区西次六路 2338号

服务热线：400-876-0033　　邮箱：sales@southtech.cn

官方视频号　官方抖音号　官方公众号

SOUTH TECH®
索奥斯

SOUTH TECH®
索奥斯

精益求精，做百年品牌。
务实负责，做发展伙伴。

90000m²
广东&安徽智能制造工厂

3000+
设备在全球各地服务

60+国家
信任与采购索奥斯产品

24载
提供高质量产品与服务

创建于2002年的索奥斯（广东）玻璃技术股份有限公司，扎根改革开放的南方热土，励精图治，勇于创新，使企业迅速成长为业内领先的玻璃钢化技术解决方案提供商。基于企业的发展战略，索奥斯在市场资源相对集中的广东佛山、安徽芜湖建立了90000m²超大规模的现代化生产基地，两翼协同的产业布局构筑了企业强劲的发展动能。

在把握国内外新兴市场增长机会的同时，索奥斯大力提升企业在关键技术领域的核心竞争力。时至今日，倍受认可的索奥斯产品远销美国、德国、俄罗斯等60多个国家和地区，为不同地域的合作伙伴创造一致信赖的产品体验。索奥斯建立科技驱动的创新体制，集中优势资源打造并肩全球技术的研发体系，由业内顶尖科研团队组建的企业研发中心，不遗余力的探索创新科技的商用价值，近百项具有自主知识产权专利技术的广泛应用，诠释了索奥斯科技发展战略的卓识远见。

索奥斯始终围绕以客户为中心的服务战略，透过物联网技术和S-Cloud云系统，实时追踪和把握每一台设备的运行状态，并基于远程管理系统和本土化售后团队的双网联动，实现全天候实时在线指导和最快 8小时现场服务的响应效率。集营销、售后、数据采集、产品展示、配件和培训一体化的索奥斯“6S”智慧工厂已进入运行试验，通过研发、制造、服务三大核心能力的提升，帮助客户构建先进高效的运营管理系统，让每一台设备充分释放最大的商业价值。

面向未来，索奥斯将不忘初心、不负使命，努力构建客户、伙伴、员工、股东等核心利益者合作共赢的命运共同体，一方面加速产业发展，做大产业空间；另一方面，围绕不断变换的用户商业场景，快速提供适配需求的商用解决方案，积极推动企业的持续健康发展，成就客户商业价值，共创美好未来!



不止于制造，更在于创造。

创新的意义在于让每一项技术的进步释放出更强大的生产力。

作为玻璃行业前端的高新技术企业，索奥斯先后自主研发了水平辊道式平、弯钢化玻璃生产线、自动智能型连续热弯玻璃生产线、高效节
能双向自热式强制对流钢化生产线、光伏电子超薄玻璃钢化生产线、智能型涡旋对流玻璃钢化生产线、防火安全玻璃钢化生产线等。

早于2010年，索奥斯已初步进入单片防火玻璃领域，并成功研发特制高硼硅玻璃钢化设备。伴随着人们对居家安全意识的不断增强，索奥斯也持续专项改进防火钢化技术，并在2019与防火玻璃知名企业格林京丰达成战略合作，同年发布高硼硅4.0专用防火玻璃生产线。

2014年8月，索奥斯研制并拥有国内发明专利和欧洲专利的2mm超薄大版面全钢化玻璃连续生产线顺利投产，这一生产线的运行不仅开创了全球的行业先例，更是标志着我国超薄钢化玻璃技术取得了世界级的突破，为中国玻璃钢化技术在世界舞台的发展提供了强大底气和话语权。

2017年1月，索奥斯新型对流正式立项，在研发萌芽阶段，便确立了新型对流应当满足高质、高效、节能、易维修四大原则。持续24个月的大力投入，日夜兼程并作近万小时的稳定性测试，2019新型对流正式命名为:涡旋对流。



“玻”澜壮阔 “索”定未来。

OUR HISTORY

2002
索奥斯成立，华南地区首条钢化生产线研发成功并投入使用

2003
通过型全钢化生产线研发成功并取得专利

2004
横弯型弯钢化生产线研发成功并投入使用

2005
超强节能型风栅淬冷专利技术研发成功
突破3.0mm极限钢化厚度

2006
钢化生产线控制系统全新改造升级

2007
风机对流系统研发成功并投入使用

2008
全球首家研发并采用压缩空气对流系统

2009
业内首台双室钢化生产线面世

2010
连续型钢化生产线面世并广泛运用在光伏行业

2011
全球首家反弯型弯钢化生产线研发成功并投入使用

2012
芜湖索奥斯玻璃技术有限公司成立
公司管理系统全面改造升级

2013
全球首创2.0mm玻璃1200*600mm全钢化

2014
多段连续型钢化生产线研发成功，并在家电行业普及使用

2015
全球首创2.0mm玻璃2000*1000mm全钢化

2016
扩建新型现代化工升级为广东索奥斯玻璃技术股份有限公司

2017
首创2.5mm玻璃风机淬冷技术并通过验收

2018
真空玻璃一步法封边设备联合研制成功

2019
涡旋对流系统研发成功开启Low-E建筑玻璃新时代

新型节能风机研发成功
钢化节能效果显著

2020
国内首台建筑玻璃连续钢化生产线研发成功并投入使用

云索奥斯S-Cloud系统正式上线

高硼硅4.0防火玻璃钢化生产线全面投产

首创AI智能PWM加热技术实现温度AI智能技术全面应用

2021
内置式箱式风机对流技术研发升级

2022
24宽高硼硅4.0安全玻璃钢化生产线研发成功，极大扩充了防火生产线的使用场景

2024
【Simba】高端玻璃钢化生产线发布
【Loong】连续型高端玻璃钢化生产线发布
S-tech二代节能技术研发成功
高透保真成像技术研发成功

2025
Simba SFC5.0 智控热流钢化生产线发布
智能多工位交替技术正式投产使用
版面识别技术全面升级
在线运维及物联网深度服务技术上线
芜湖索奥斯第三期工厂正式投产

OUR GOAL 01

2002-2014

探索与实践

保持初心，以品质和服务胜任客户的期许，以高分值的客户满意度让企业站稳脚跟，打开市场。

2002年--佛山市索奥斯玻璃技术有限公司成立。

2012年--芜湖索奥斯玻璃技术有限公司成立。





OUR GOAL 02

2002-2014

创新与发展

以技术发展为核心标志，以规模化产能为驱动力，进一步夯实企业竞争实力，企业稳步迈入行业第一梯队。

2016年一一扩建新型现代化工厂，升级为广东索奥斯玻璃技术有限公司。

5年间，众多全球首创专利技术相继投产，Vortech对流系统、Aeolus风机对流系统、新型永磁风机等创新技术投产运行。

2019年--索奥斯完成股份制改革，升级为索奥斯（广东）玻璃技术股份有限公司。



OUR GOAL 03

2020-2030

超越与引领

构建客户、合作伙伴、员工、股东等核心利益者发展共赢的产业发展模式，将索奥斯建设成为国际化、智能化、产业化的民族工业强企。





01 02 03



心有翼，路无限。

With Mind, Way Is Endless.

索奥斯为世界创造什么

What can southtech create for the world

为客户创造价值

Create ValueFor Clients

索奥斯为客户提供稳定可靠和可持续运行的产品解决方案，3000多套分布在60多个国家、近250多个城市的索奥斯设备正为客户提供高品质的生产方案和科技体验。

为行业推动技术变革

Improve Technological Innovations For The Industry

索奥斯主张开放、合作、共赢，与客户、伙伴合作创新、扩大产业价值，形成健康良性的产业生态系统。索奥斯每年投以巨资用于研发投入，确保企业在核心技术领域的领先地位，通过积极参与和支持主流标准的制定，推动产业良性发展。

为奋斗者提供舞台

Provide PlatformsFor Talents

索奥斯坚持“以奋斗者为本”，以责任贡献来评价员工和选拔干部，使大量年轻人有机会担当重任，并通过个人的职业成长，为社会贡献价值，为家庭收获合理回报。



品质高于利益

索奥斯质量方针 ——

Quality Over Profits

索奥斯致力于推动技术的进步并时刻关注每一项创新技术的实际应用价值，索奥斯始终将这份创新植入于设备和系统之中，以达到最佳的运营效率。今天，索奥斯销售的每一台设备，背后的应用技术和关键指标都足以担当未来3~5年内依然属于领先地位。

01 / 价值承诺

让用户始终享受最超值的服务，设身处地的提供最贴心的支持，是索奥斯价值承诺的核心。

02 / 品质承诺

使用原厂专业配件，确保用户享受到专业级的维修水准。

03 / 应急承诺

不论在何时需要帮助，我们都会第一时间响应。

04 / 透明承诺

所有的售后费用，我们都完全透明公开。





稳定压倒一切

Stability Overwhelms Everything

索奥斯矢志成为用户最可信赖的合作伙伴，并致力为客户创造深入人心、持续有力的商业价值回报。

运行稳 / Stable Running

索奥斯基于近二十多年来专注国际和国内前沿玻璃钢化技术的探索和积淀，以无可比拟的稳定性，为客户提供高效运行的科技设备。

品质稳 / High Quality

索奥斯即是信心的标志，每一台设备完全基于市场最高品质的质量标准而研发、设计和制造，并经过严格的出厂认证，从而为用户提供最具市场竞争力的出品保障。

收益稳 / Healthy Profits

索奥斯精于科技的创新，更善于从科技背后获取产品的最佳商业价值，从而通过节能、节耗、售后投入和产品全生命周期等方面的最优方案，为客户创造最佳的商业回报。

从本土到世界的精彩“粤”之旅

Basing On The LocalExtend To The World

我们庆幸，我们依然与索奥斯创立以来的第一批客户保持着友好的合作关系，始终兑现对品质的承诺。从第一台设备的交付，从本土的珠三角市场到覆盖大江南北的全国20多个省市客户，从亚洲、中东到欧美市场，超过3000多套的索奥斯设备正为当地提供符合全球标准的专业生产服务，这一旷日持久且超越国界的信任，从索奥斯诞生之日起，从未间断。

+ 2009年芜湖索奥斯玻璃技术有限公司成立。
+ 2016年斥巨资扩建的佛山索奥斯新型现代化工厂正式投产。
+ 2025年继续斥资扩建安徽芜湖基地第三期工厂并投产使用，极大优化了生产效率与交付周期。

本土智慧，全球视野，索奥斯始终坚持做“感动人心、价格厚道”的好产品，为全球用户提供高品质的产品和服务。



刷新标准，创新未来

创新研发体系

Refresh Standards Innovate The Future

自创立以来，索奥斯始终保持对研发的高投入，坚持自主掌握核心技术。在多个领域中，索奥斯打破了国内行业空白，有力带动了中国玻璃工业的整体创新与发展。索奥斯始终重视创新发展，高效整合全球资源，培养了大批技术领军人才。

多年来，索奥斯通过产学研创结合的创新模式推动尖端技术与商业应用的共同进步，并与国内顶尖的院校机构和专家保持长期密切合作，以更深刻的洞察、更迅速的反馈，不断提供创新产品和解决方案，并已在多个领域取得突破性的研发成果，参与制定了多项国家及行业技术标准。

迄今为止，索奥斯已获得300多项核心专利，并已取得美国、日本、欧盟等多项产品认证。









科技，因人而更美好

Technology Connects People

索奥斯以操作者需求为原点，将“匠”文化贯穿于从设计、制造到应用的每个环节，通过三维模拟，精确计算设备在不同运行状态与人的最佳互动方式，将机器制造的娴熟工艺与娴熟的现实环境的应用场景完美融合，转化为一致高效的人机互动，实现了卓越的索奥斯工艺。

这种在于细微之处的精雕细琢，在于五感之间的人性共鸣，在于经年累月的时光打磨，在物与人的每一个触点追求极致的严苛，是索奥斯倾尽心力秉持的一颗人本之心。

未来已来，从设备制造到智能工厂

From Equipment Manufacture To Intelligent Manufacture

索奥斯始终关注和研究利用物联网的技术和设备监控技术加强信息管理和服务，以便于用户更加精准掌握产销流程、提高生产过程的可控性、减少生产线上人工的干预、即时正确地采集生产线数据，以及合理的生产计划编排与生产进度。

这一基于未来智能商业应用的构想将释放无限的可能，越来越多的人机共存系统、可视和讯号处理技术、自动故障诊断等智能科技被广泛应用，使安全协作、易用性、自适性、可移动性和环境意识等带来前所未有的体验，一个高效节能、绿色环保、环境舒适的索奥斯智能工厂将为产业变革注入澎湃力量。



·全球首条加热段为80米的光伏连续炉

The World's First Photovoltaic Continuous Furnace With A Heating Section Of 80 Meters



索奥斯未来智能生产基地

基础设备制造商

Basic Equipment Manufacturer

玻璃技术整体解决方案服务商

Glass Technology Comprehensive Solutions Service Provider

基于物联网和大数据整合应用的智慧工厂运营商

Smart Factory Operator Based on Integrated Application of Internet of Things and Big Data

FUTURE







随需响应，定制用户的个性化需求

Customize Individuals Needs Whenever Possible

索奥斯深刻了解用户的每一个需求，全面提升用户在每个环节和细节的感受，让用户从售前、购置生产到售后的全程，都充分感受精准、灵活、高效、贴心的尊享体验。

索奥斯为用户提供一揽子终身服务，包括零部件供应、设备维修、培训、升级、远程监控和技术支持的产品生命周期各阶段的专业服务，帮助客户聚焦核心业务发展。

01 精准

02 灵活

03 高效

04 贴心

部分客户及合作伙伴

Customers And Partners

南玻集团

彩虹集团新能源股份有限公司 CAIHONG GROUP NEW ENERGY COMPANY LIMITED

东方希望 EAST HOPE

旗滨光能 KIBING SOLAR

秀强股份

海控三鑫(蚌埠)新能源材料有限公司

SOLAR GLASS

望美集团 WANGMEI

金晶集团 JINJING GROUP

新福兴玻璃 XINFUXING GLASS

FORUN 亚星玻璃

三星新材

HIGA 万朗

HOSHINE 合盛硅业

星冠玻璃 XING GUAN GLASS

众利合展 ZLHZ GLASS

BULL公牛

Midea

OPPEIN 欧派 有家 有爱 有欧派

SIMBOR 新标

Galanz 格兰仕



环保与公益

ENVIRONMENTAL PROTECTION AND TECHNOLOGY

携手同心，与爱同行

Hands In Hands To Achieve Peace

索奥斯在产品的研发设计阶段，就充分考虑制造材料的可回收性和可循环利用率，并优先选用和发展节能增效的工艺方案，无论是结构的合理优化、能源的消耗，还是设备拆装的物流便利性，都极尽所能的坚持环保的原则作为实施标准。

索奥斯把员工发展和社会责任视为衡量企业价值的重要标志，通过激发组织创新、释放个人潜能，为员工搭建实现自我价值的奋斗平台。多年来，索奥斯在精准扶贫、抗震救灾、节能环保等公益领域积极践行企业公民的责任，企业在模范经营、就业发展和纳税义务方面的表现和担当，也获得了政府与社会的高度认可。



钢化设备
Tempering Equipment

本设备由放片台、加热炉体、淬冷风栅、冷却风栅、卸片台五大部分以及电气控制系统、送风系统组成。

钢化设备原理
Equipment Principle

清洗打磨好的玻璃原片经由放片台进入加热炉体加热，温度接近玻璃的软化温度后，进入急冷风栅均匀迅速地淬冷，形成应力，然后进入冷却风栅进行降温至可搬运的状态，最后经由卸片台进行卸片；整个流程由电气系统自动控制，气路则由风路系统控制。



放片台
Loading Table

主要由传动辊、O形带、传动轴、传动电机构成。

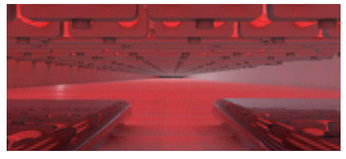
传动辊通常为胶辊输送线，采用耐刮橡胶包裹，待钢化的玻璃放在胶辊上，由电机拖动向炉体输送。



加热炉体
Heating Section

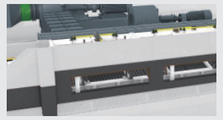
在装有保温材料及装有电热温控系统的箱式结构，中间放置耐高温陶瓷传动辊道，上下装有电加热元件，通过裸露式点阵加热系统对玻璃进行辐射加热。

通过高精度的温控模块实现玻璃的均匀加热。



急冷风栅
Quenching Section

由上下风栅组成，玻璃经由送风系统的风机吹出高压且均匀的冷气流，极短时间内使玻璃表面温度急剧下降，形成应力。钢化急冷完成后风机停止运作，节约电能。



冷却风栅
Cooling Section

由上下风栅组成。薄板玻璃在低压冷却段，在均匀的冷却风下，持续摆动冷却，直到温度下降到可卸片的温度。厚板玻璃在低压冷钢化急冷和冷却同时进行的。

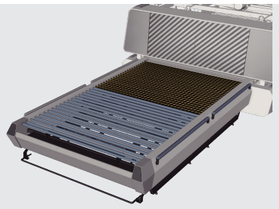


卸片台
unloading table

主要由传动辊、O形带、传动轴、传动电机构成。

传动辊通常为绕耐高温芳纶绳的钢辊。

进行玻璃输送，等待分类卸片。



电气控制系统
Electrical Control Cystem

专用SGT软件集成玻璃实时生产状态检测系统，温度自动控制系统，灵活调用工艺生产系统，发热丝自动检测系统，负载智能调整系统，风栅独立自动升降系统，自动升温系统等。



送风系统
Blower System

冷却风从风机采集，通过风管经由集风箱第一次均匀风压，经过风栅条二次均匀风压，最后特殊排列的风孔均匀吹风到玻璃表面，完成钢化和冷却。同时采用的风机零速等待技术，使得加热与吹风分离，节约能耗之余，降低变压器的需求与冲击。



Simba SFC超劲精控系列玻璃钢化生产线

INNOVATION
CREATION

技术领先

集多项前沿技术于一身
技术领先优势明显
满足高端市场需求

智能化升级

智能化技术覆盖全流程
实现自动化生产
降本增效，提升质量

售后服务

智能在线物联网运维
Deepseek AI客服
提升售后服务响应 速度与质量

头尾翘曲度优化
提升 33%

弓形弯曲增强
提升 33%

加热效率
提升 15%

*以1800×1800×5mm
双银Low-E玻璃为例

...

SFC5.0 对流系统

- 对流均衡技术
- 精准多区对流独立热控技术
- 智能双端细分热控技术
- 热风内循环技术

主要用途
Main Applications

- 高端工程幕墙、系统门窗、家居卫浴、单片防火玻璃等。

智能多工位交替钢化技术
Southtech Intelligence Multiple Batchs Alternating Tempering technology

可智能匹配玻璃钢化工艺参数，实现中空玻璃连线生产且在确保玻璃品质的前提下，可以实现**“一炉白玻/一炉Low-E”**配对的连续交替钢化生产，全程无需人工干预，这种**“玻璃不落地”的作业模式**，避免了频繁换片带来的中转存放问题，大幅提高厂房空间利用率。

生产效率 ——
提升 超20%

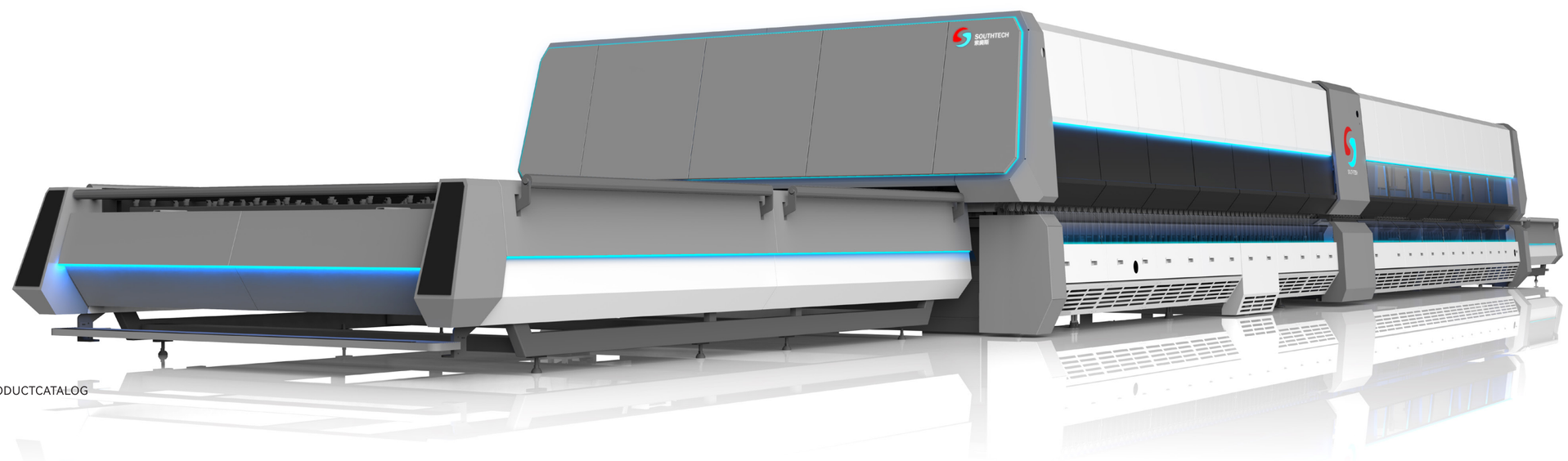
运行能耗 ——
降低 5~10%

可优化操作人员
节省 4名

解决四大生产难题：

1. 工艺切换复杂
2. 空炉时间长
3. 人工依赖高
4. 工厂利用率低

该技术在保证玻璃品质下能满足智能多批次钢化技术，智能匹配玻璃钢化工艺参数实现中空玻璃连线生产，大幅提高生产效率。



Simba HC稳劲均衡系列玻璃钢化生产线

INNOVATION
CREATION

性能特征
Charac-Teristics

01 双风包结构
- 极大减少玻璃热变形。
- 安装维修方便。

02 中间贯通结构
- 中间无间隙加热、避免中部加热黑区。
- 加热时间大幅度减少。

03 均风结构
- 均匀风压、均匀风温，确保玻璃表面吸热均匀。
- 安装维修方便。

04 智能温控系统
- 根据玻璃进炉间距情况，智能加热功率调控保证玻璃加热稳定性。
- 温度控制灵敏度达0.02S。
- 操作简单、加热效率高、能耗低。

适产玻璃种类
Types Of Glass

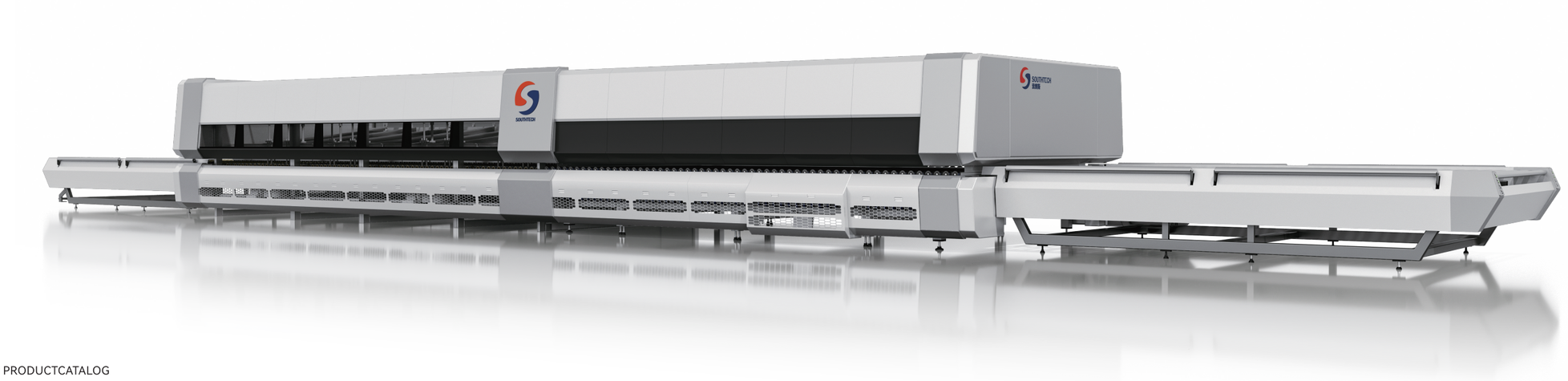
普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	Low-E玻璃

主要用途
Main Applications

- 高端幕墙、家居家装、建筑用钢化夹胶等高品质和Low-E玻璃。

经典型号技术参数
Technical Parameter

推荐行业	炉型	最大装载面积	最小版面	加工厚度范围	最薄玻璃产能
建筑 - 高端门窗 高端幕墙	PG6028-HC	6000x2800mm	350x350mm	5~19mm	≥15炉/h
	PG7028-HC	7000x2800mm	350x350mm	5~19mm	≥15炉/h
	PG7030-HC	7000x3000mm	350x350mm	5~19mm	≥15炉/h
	PG6028-2S-HC	6000x2800mm	350x350mm	5~19mm	≥26炉/h
	PG7028-2S-HC	7000x2800mm	350x350mm	5~19mm	≥26炉/h
	PG7030-2S-HC	7000x3000mm	350x350mm	5~19mm	≥26炉/h



Simba SC稳流标准系列玻璃钢化生产线

INNOVATION
CREATION

核心优势
Main Applications

- 确保炉内气流分布均匀，加热充分，避免局部过热浪费。
  提升玻璃平整度与光学性能，减少次品率，其在建筑幕墙领域具有优秀表现。

全新对流结构

“热能零损耗”结构，能耗更低
炉内温度更均衡
玻璃质量更优秀

“无间隙”热风流

对流管道设计6道风孔
排布特殊设计
有效杜绝形成团状应力斑

离散式热能回收

离散风孔回风结构
温度更稳定
保证发热丝均匀加热玻璃

高效节能生产

5mm单银low-E玻璃，钢化能耗仅为
3.15度/(平均装载率70%)
能耗较国标提升了3%

炉体结构优化设计

优化吊杆数量与布局
减少炉顶开孔与热量传导
升炉内保温效果

孔位高温密封设计

半圆板孔位采用高温密封圈
严密封堵缝隙
防止热气溢流漏热

适产玻璃种类
Types Of Glass

普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	Low-E玻璃

双室双风栅 系列
Double Chambersand Double Cooling Section

主要用途
Main Applications

- 高级民用家电、室内装饰、建筑用钢化夹胶等高品质玻璃和LOW-E玻璃。

01 采用了双加热室设计，能有效缩短生产周期，将产能提升到极致，同时提高风机利用率，达成高效节能的目标。

70%装载率，连续生产，单片面积不超2m²，平均生产情况：

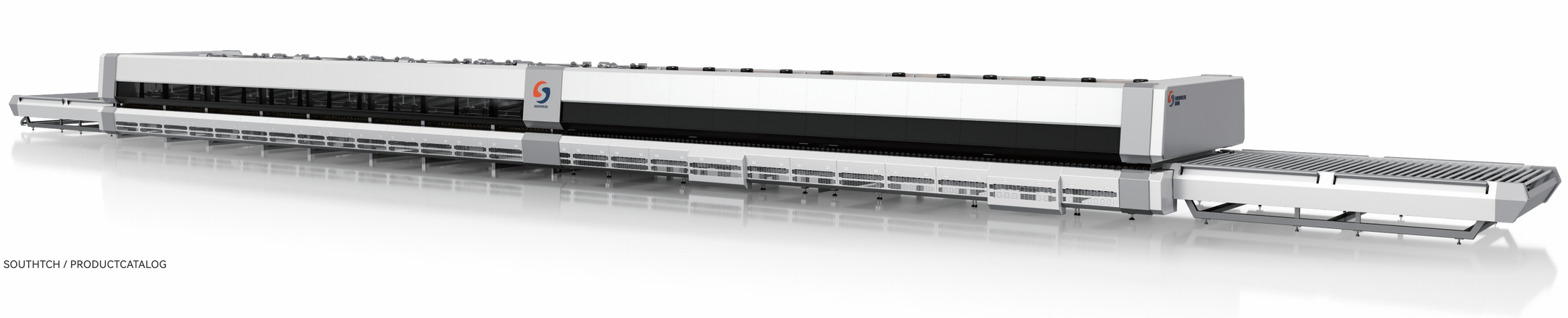
炉型	最大装载面积	最小加工尺寸	加工厚度范围	最薄玻璃产能
TPG6026-2S-HC	6000x2600mm	300x300mm	3.5~19mm	≥37炉/h
TPG7026-2S-HC	7000x2600mm	300x300mm	3.5~19mm	≥37炉/h
TPG8026-2S-HC	8000x2600mm	300x300mm	3.5~19mm	≥37炉/h

02 一室为低温区，二区为高温区；使得玻璃可遵循科学的加热温度曲线，减少进炉后玻璃的不良反应，提高玻璃表面质量。

03 冷却段双风栅结构，针对厚板玻璃高速生产，通过增加冷却二区，保证厚板玻璃的卸片温度达到可上手的范围。

适产玻璃种类
Types Of Glass

普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	Low-E玻璃

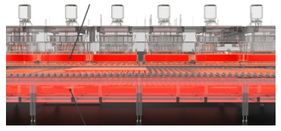


玻璃钢化提质解决方案
Simba Series Compatible Technologies

高透保真成像技术：
Charac-Teristics

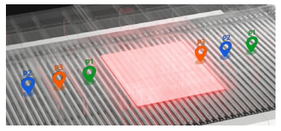
01. 多步智能温控系统

上下部独立控温，分阶段梯度升温，确保炉温均衡，有效缓解白雾缺陷与热应力变形。



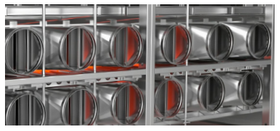
02. 离散点阵传动技术

优化加热炉内传动路径，玻璃往复移动停顿位置离散分布，显著抑制头尾翘曲与波浪变形。



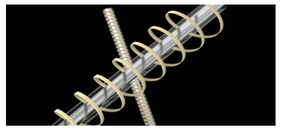
03. 正弦波钢化技术

通过风栅往复摆动实现玻璃表面均匀送风，有效降低风斑明显度，提升冷却均一性。



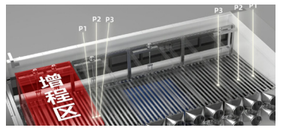
04. S-Tech 2代纳米辊道技术

辊道表面集成纳米复合材料，减少热传导差异，提升玻璃底部冷却一致性。



05. 增程式冷却技术

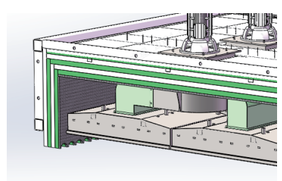
升级通关段增加冷却功能，加长冷却行程并错开传动停顿点，全面提升玻璃整体平整度。



S-tech 二代节能技术：
S-Tech Second-Generation Energy-Saving Technology

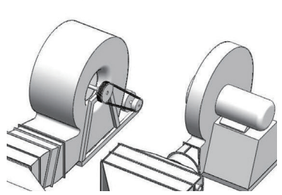
01. 纳米保温层隔热

上下部独立控温，分阶段梯度升温，确保炉温均衡，有效缓解白雾缺陷与热应力变形。



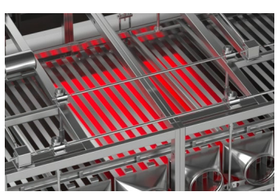
02. 风温冷却系统

风温冷却系统：全面升级冷却风机，集成专用研发冷却装置，有效降低送风温度，显著加快冷却效率。



03. S-tech 2代智能冷却风栅

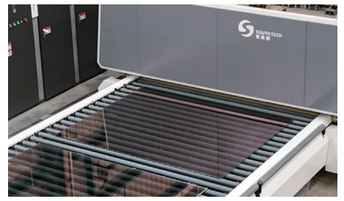
增强冷却能力，延长有效冷却距离，并结合错位传动设计，优化冷却均匀性，显著提升玻璃整体平整度。

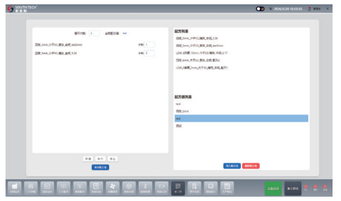


智能辅助钢化解决方案
Simba Series Compatible Technologies

01 MES对接与生产计划集成

系统依托 MES 实时数据驱动，智能匹配工艺配方与核心参数，实现生产全流程无缝切换。2025 年四川南玻改造项目中，升级后的产线可依据工艺编号与玻璃参数快速自动调用配方，依托多工位智能切换技术，实现参数预加载与设备协同，大幅提升生产效率与品质稳定性。



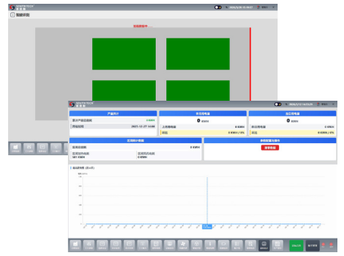


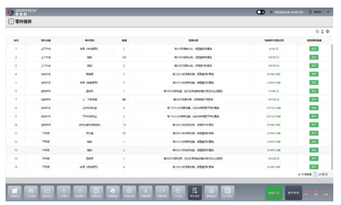
02 一键式投产与配方自动生成

该功能通过对生产全流程数据的智能分析与沉淀，针对不同玻璃品类，可在后台自动匹配历史工艺库，精准推荐最优生产参数，实现一键式投产应用。极大简化工艺调试流程，助力客户快速锁定适配方案，有效提升生产效率与工艺执行精度。

03 智能装载自适应，精益能耗新管控

系统在版面智能识别基础上新增排版装载率自适应优化功能，支持自动推送优化参数一键投产，或提供推荐方案供用户按需微调，全面适配高低装载率场景，提升扫描精度与操作便捷性。同时联动前端版面扫描与能耗计量功能，实现能耗精细化统计、班次量化及全流程追溯，通过物联网模块实时上传云端，构建可视化能耗管理体系，提供日 / 月度能耗台账与完整生产数据记录，助力企业精益生产与能效管控。



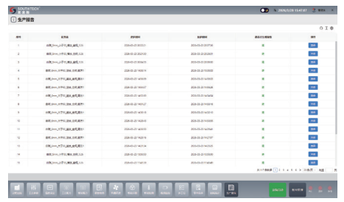


04 智能保养：从被动维修到主动预测

智慧互联服务全新升级，融合本地与物联网实现设备保养预测，依据运行数据智能提醒维保，并通过后台分析预判潜在故障，自动生成服务工单主动预警。同时支持生产温度实时在线查询，可自定义筛选数据，按需生成生产、能耗等可视化报告，助力高效数字化运维。

05 全维度工艺数据记录与追溯

全新升级生产数据报告功能，可对生产全过程动态工艺参数、质量检测数据及红外热成像信息进行系统化采集与智能分析。系统可实现每炉产品下线后自动归档温度、风压、版面等全维度参数，并自动生成专业工艺报告，为工艺配方优化与在线数据分析提供精准数据支撑，赋能生产持续迭代升级。



Loong系列 高端连续型玻璃钢化生产线

Loong Series High-End Continuous Glass Production Line

性能特征

Charac-Teristics

- **多段加速模式** 4个或多个独立驱动的加速区可同步加减速，同步加减速模式可提升玻璃品质。

01 采用多梯度加热室设计能有效缩短加热周期，确保钢化玻璃的超高光学特性。

02 根据玻璃受热变形情况设计的不等间距排布。

03 多级变速传输技术。

04 快速风栅开合系统：快速处理风栅内的紧急问题。

05 温度场呈现阶梯式分布由低温到高温，可减少玻璃因进炉时因温差造成的不良反应。

06 可调式风帘装置，通过风帘装置预先吹风形成“防回风帘”，在炉体和风栅交接处形成一道肉眼不中见的空气墙，既防止了冷风倒灌进加热炉内，扰乱温度场，也确保玻璃上下表面冷却的同步性，提升玻璃品质。

适产玻璃种类

Types Of Glass

普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	

主要用途

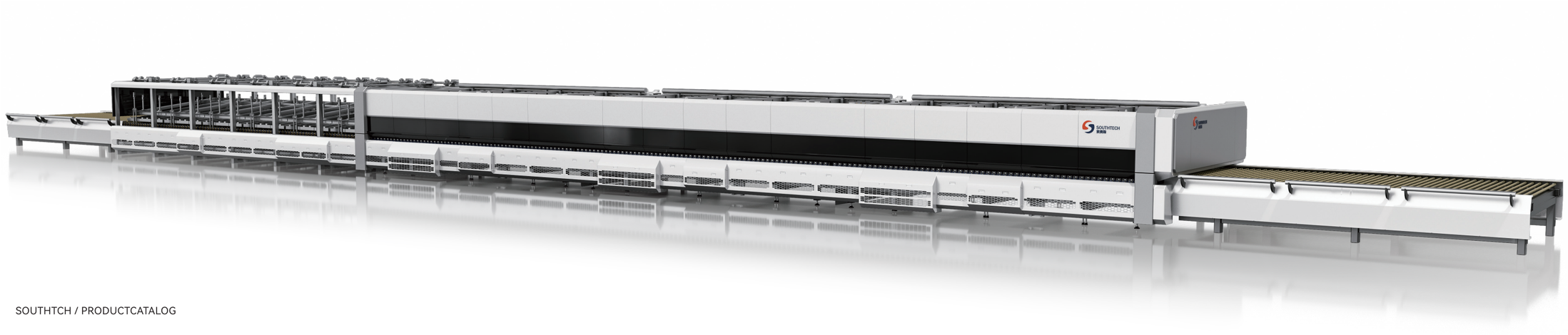
Main Applications

- 超薄家电玻璃、钢化镜玻璃、家电玻璃、超薄光伏玻璃等。

经典型号技术参数

Technical Parameter

推荐行业	炉型	最大装载面积	最小版面	加工厚度范围	炉长	最薄玻璃每小时产量（80%装载率）
家电行业	LPG2006	2000x600mm	100x100mm	2.85~4mm	18m	160m²/h
	LPG2010	2000x1000mm	300x300mm	2.85~5mm	21m	330m²/h
	LPG2013	2000x1300mm	350x350mm	2.85~6mm	24m	480m²/h
光伏行业	LPG2514	2500x1400mm	500x500mm	2.5~4mm 2.0mm半钢化	42m	880m²/h
	LPG2514	2500x1400mm	500x500mm	2.5~4mm 2.0mm半钢化	48m	960m²/h
	LPG2514	2500x1400mm	500x500mm	2.5~4mm 2.0mm半钢化	54m	1020m²/h
	LPG2514	2500x1400mm	500x500mm	2.5~4mm 2.0mm半钢化	60m	1100m²/h



通过型玻璃平钢化生产线 系列

Through The Flat Tempered Glassproduction Line Series

性能特征

Charac-Teristics

01 裸露式点阵加热系统，提高炉内加热均匀性与加热速度，并为发热器件的维护保养提供最大的便利性。

02 通过变频风机控制技术，减少风机高负载的运行时间，从而达成节能目标。

03 自主研发的温控系统搭配高精度温控摸块，实现温度精准控制±2℃。

04 钢化与冷却工艺分离，增大可钢化玻璃的厚度范围，缩短钢化时间。

05 优质保温层通过科学排布和六面抛光技术，导热系数和蓄热能力指标更优良，大幅提高热利用效率并减少热量流失。

06 风机零速等待技术，钢化风机在完成钢化过程后减速至零速来待机，把大功率风机的能耗降到极致。

07 电能调控节能技术，通过调节加热系统与钢化系统的电能即时配比，实现系统总电能的错峰使用，同时实现较小容量的变压器可安全高效运行生产线，达到减小能耗目的。

适产玻璃种类

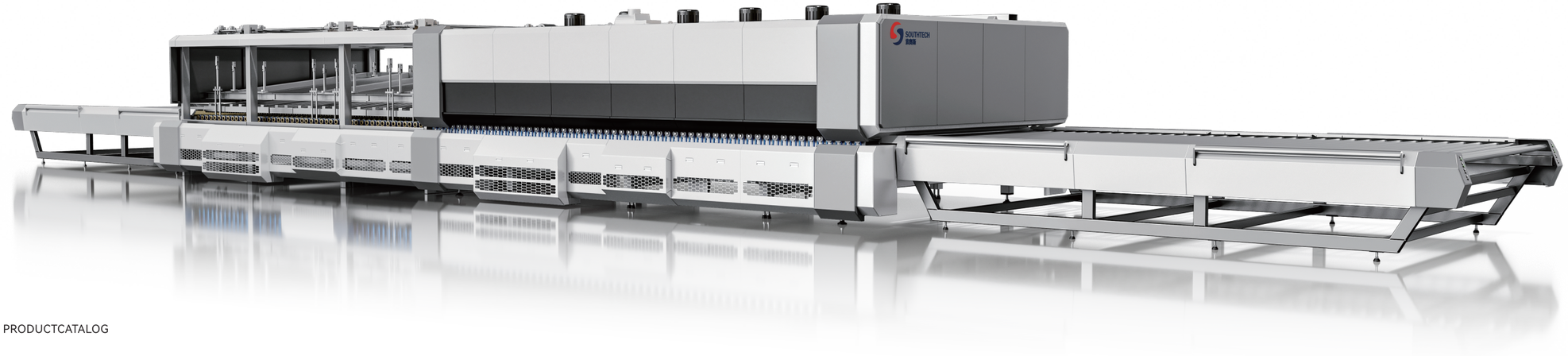
Types Of Glass

普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	

经典型号技术参数

Technical Parameter

推荐行业	炉型	最大装载面积	最小版面	加工厚度范围	最薄玻璃产能
光学电子	TPG2506	2500×600mm	95×95mm	2.85~5mm	≥25炉/h
	TPG3209	3200×900mm	150×150mm	2.85~6mm	≥25炉/h
	TPG5013	5000×1300mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥23炉/h
	TPG5013-2S	5000×1300mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥43炉/h
	TPG6013	6000×1300mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥23炉/h
	TPG6013-2S	6000×1300mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥42炉/h
家居	TPG4010	4000×1000mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥24炉/h
	TPG5010	5000×1000mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥23炉/h
	TPG6010	6000×1000mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	2.85~12mm	≥22炉/h
	TPG4015	4000×1500mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	3.0~12mm	≥23炉/h
	TPG5015	5000×1500mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	3.0~12mm	≥22炉/h
	TPG6015	6000×1500mm	长边≥300mm 窄边≥100mm	3.0~12mm	≥22炉/h
建筑 - 卫浴	TPG5020	5000×2000mm	300×300mm	3.5~19mm	≥20炉/h
	TPG5022	5000×2200mm	300×300mm	3.5~19mm	≥20炉/h
	TPG6020	6000×2000mm	300×300mm	3.5~19mm	≥19炉/h
	TPG6022	6000×2200mm	300×300mm	3.5~19mm	≥19炉/h
建筑 - 门窗幕墙	TPG6026-V	6000×2600mm	300×300mm	3.5~19mm	≥21炉/h
	TPG6028-V	6000×2800mm	350x350mm	5~19mm	≥16炉/h
	TPG6030-V	6000×3000mm	350x350mm	5~19mm	≥16炉/h
	TPG7026-V	7000×2600mm	300×300mm	3.5~19mm	≥21炉/h
	TPG7028-V	7000×2800mm	350x350mm	5~19mm	≥16炉/h
	TPG7030-V	7000×3000mm	350x350mm	5~19mm	≥16炉/h
	TPG8026-V	8000×2600mm	300×300mm	3.5~19mm	≥21炉/h
防火	FTPG6020	6000×2000mm	300×300mm	5.0~19mm	≥14炉/h
	FTPG6022	6000×2000mm	300×300mm	5.0~19mm	≥14炉/h



横弯段 系列
Transverse Bending Section

主要用途
Main Applications

- 民用家电、家居家装、汽车侧窗、淋浴房玻璃、建筑幕墙等。



01 先进的CNC加工方法
保证弯曲精度。

02 简便的电脑调弧结构
减少调整时间。

03 独特压辊结构
减少弧线上的两端直边长度。

04 可使用弯风栅生产
平钢化玻璃。

炉型	最大装载面积	最小加工尺寸	加工厚度范围	最薄玻璃产能
HWG0813-3	800mmx1300mm	350mmx200mm	3.2~12mm	50件/h
HWG1524-2	1500mmx2200mm	400mmx400mm	5.0~12mm	27件/h
HWG2026-2	2500mmx2600mm	400mmx400mm	5.0~12mm	27件/h
NTPWG5013+08	800mmx1300mm	350mmx200mm	3.2~12mm	50件/h
NTPWG5024+15	1500mmx2200mm	400mmx400mm	5.0~12mm	27件/h
NTPWG6026+20	2500mmx2600mm	400mmx400mm	5.0~12mm	27件/h

适产玻璃种类
Types Of Glass

普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	Low-E玻璃

纵弯段 系列
Longitudinal Bending Section

主要用途
Main Applications

- 建筑幕墙、汽车侧窗、家居家装、抽油烟机、展柜、冷冻柜等。

01 液压驱动系统有助于
提高其成弧稳定性。

02 可选配手动调弧结构
能生产多半径弯钢玻璃。

炉型	最大装载面积	最小加工尺寸	加工厚度范围	最薄玻璃产能
ZWG2020	2000mmx2000mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h
ZWG5024	5000mmx2440mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h
ZWG7030	7000mmx3000mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h
ZWG8033	8000mmx3300mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h
NTPZWG3624+24	3660mmx2440mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h
NTPZWG4224+24	4200mmx2440mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h
NTPZWG5024+24	5000mmx2440mm	450mmx500mm	6.0~12mm	12件/h

适产玻璃种类
Types Of Glass

普通浮法玻璃	超白玻璃
丝网印刷玻璃	压花玻璃
着色玻璃	Low-E玻璃

